

## HOJA TÉCNICA

### MNAM232 PE 40%

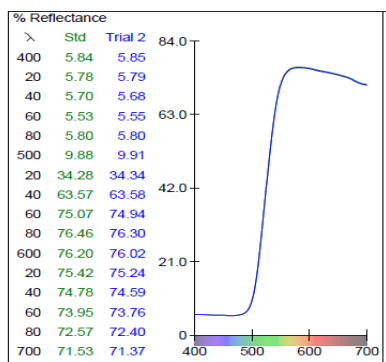
**DESCRIPCIÓN:** El Monomaster **Amarillo P.Y.12** clave **MNAM232 PE 40%**, es un producto para el proceso de inyección, sople, extrusión, el cual presenta buena estabilidad térmica, buena dispersión y un buen poder cubriente. El pigmento orgánico utilizado se encuentra libre de metales pesados.

PROPIEDAD	VALOR TÍPICO	UNIDAD
VEHÍCULO	POLIETILENO	
PORCENTAJE DE USO PELÍCULA***	2.0 – 4.0	%
PORCENTAJE DE USO INYECCIÓN***	2.0 – 4.0	%
DIFERENCIA DE COLOR VS STD	$\Delta E \leq 1$	Sistema Cielab
ESTABILIDAD TERMICA (RANGO)	190 - 210	°C
CONCENTRACIÓN DE SÓLIDOS	40.0	%

GENERALIDADES	
APLICACIONES	PELICULA, INYECCION, COMPUESTOS DE COLOR EN POLIOLEFINAS
TIPO DE PIGMENTOS	ORGÁNICOS
ESTATUS PIGMENTOS	LMP

\*\*\*El porcentaje de uso puede variar, dependiendo del calibre de la lámina o pieza, es recomendable hacer pruebas para tener una concentración óptima en cada aplicación.

#### CURVA DE REFLECTANCIA:



CIE L*a*b*		
	D65 - 10°	Trial 2
L*	79.52	79.48
a*	11.30	11.20
b*	85.31	85.16
C*	86.05	85.90
h*	82.45	82.51
ΔL*		-0.04
Δa*		-0.10
Δb*		-0.15
ΔC*		-0.16
ΔH*		0.08
ΔE*ab		0.18
PASS/FAIL		<b>PASS</b>



Aplicación 4.0 % de MB en PEAD (INYECCION)

Las pruebas y resultados presentados se han obtenido usando métodos de laboratorio los cuales no ofrecen garantía alguna conforme a los fines que destine el usuario, el cual determina su aplicación y condiciones de proceso. (Temperatura, presión).

POLIRESIN no da garantías adicionales explícitas o implícitas, por ejemplo garantías de comercialización o de aplicaciones específicas en el uso de este material y en ningún caso será responsable de daños incidentales o consecuenciales. El uso del producto indica la aceptación de lo anteriormente mencionado.